****

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ТКП ПО БАРАБАННЫМ ЭЛЕКТРОПЕЧАМ**

 **т/ф. 8(343) 221-53-39** **market@termoagregat.ru**

**Характеристики отмеченные (\*) рекомендуется заполнить**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Характеристика материала | Величина или значение | Примечание |
| Наименование материала\* |  | Магнезит, доломит и т.п. |
| Назначение процесса\* |  | Сушка, обжиг, прокалка |
| Желаемая производительность\* |  | Кг/час или л/час |
| Время сушки или прокалки\* |  | мин |
| Исходная влажность\* |  | % |
| Конечная влажность\* |  | % |
| Насыпной вес\* |  | гр./см3 |
| Крупность частиц\* минимальная и максимальная: |  | Мм |
| Твердость по шкале Мооса |  | ед |
| Температура материала: на входе |  | °С |
| Температура материала на выходе |  | Нужен ли модуль охлаждения? |
| Наличие агрессивных примесей |  | Если имеются, указать какие |
| Атмосфера при термообработке |  | Окислительная, (воздух) защитная |
| Склонность к налипанию на стенки барабана: |  | Высокая, низкая |
| Имеются ли ограничения по уровню заполнения |  | Не более 30% |
| Запыленность помещения  |  | Высокая, низкая |
| Необходимость в питателе |  | Без питателя, Шнековый, ковшевой, иной  |

* 1. Описание процесса термообработки (температурно-временной график, наличие газовыделений и т.д.)
	2. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Данные об организации, отправившей запрос:

Наименование:

Город:

Телефон/Факс:

Адрес электронной почты:

Контактное лицо:

